ANCORA

CORPORATION LTD. SP. Z O.O.

MOŘENÍ A PASIVACE KOROZIVZDORNÉ OCELI

KONTEJNEROVÉ CISTERNY

www.ancoracorp.com

ANCORA
CORPORATION LTD. SP. Z O.O.

Založena v 1994 roce inženýrem Tomášem Kuczewským společnost ANCORA s.r.o. se rychlé stala moderním podnikem vynikajícím v technologických řešení, sestavování a zavedení nejvyšších standardů. V roce 2020 společnost se přeměnila na **Ancora Corporation Ltd s.r.o.**, přičemž zvětšila rozsah a rozšířila škálu služeb. Společnost poskytuje moření a pasivaci konstrukcí vyrobených z korozivzdorné oceli, slitin titanu a hliníku a perfektní čištění kyslíkových zařízení. Ancora Corporation Ltd.s.r.o. vyrábí integrované nádrže, které vybaveno speciálním měřícím systémem. Kontejnery navrženo a konstruováno pro služby záchrany na moři, transport nebezpečných látek, přepravu a skladování vody v souladu se standardy moderních armád (NATO). Výrobní program obsahuje cisterny na zkapalněný plyn, kontejnery pro přepravu a skladování pitné vody a čistírny vod vybaveny systémem membránové filtrace (mikrofiltry, nanofiltry a moduly reverzní osmózy).

OBCHODNÍ ODDĚLENÍ

Patryk Kramp
+48 570 953 123
patryk.kramp@ancoracorp.com

Ewelina Stępniewska
+48 601 913 600
ewelina.stepniewska@ancoracorp.com

KANCELÁŘ

Gracjana Sekuła
+48 692 412 536
gracjana.sekula@ancoracorp.com

Karolina Sanek
+48 668 557 990
karolina.sanek@ancoracorp.com

MOŘENÍ A PASIVACE KOROZIVZDORNÉ OCELI

Ancora patří mezi největší podniky Centrální a Východní Evropy, které zabývají se zušlechťováním legovaných korozivzdorných oceli. Technologie moření a pasivace se vykonává v souladu s normami ASTM A-380, ASTM A-967, PN-EN 2516:2000.

Díky pasivace výrobky z legovaných oceli jsou odolnější, nepodléhají důlkové nebo štěrbinové korozi. Pasivace potlačují růst mikroorganismů a tvorbu usazenin.

Ruční postřiková pasivace nádrží na lodích (Panama City, Petrohrad, Rousse, Las Palmas)

Pasivace chemické tankové lodě Štětín loděnice Stocznia Szczecińska Nowa

Ancora zaměstnává techniky s dlouhodobou zkušeností v pasivaci prvků ponořením v sídlu společností v Gdaňsku, a v pasivaci přímo na místo samostatně stojících nádrží, nádrží na lodích určených k transportu silných chemikálií, potrubí a strojů z nerezové oceli v průmyslu.

Pasivace tanků na zkapalněný zemní plyn LNG Bergen (Norsko)

Pasivace stovek nádrží a potrubí na lodích vlastněných známými v světě majiteli plavidel byly provedeny a se provádějí v tuzemských loděnicích a loděnicích v Rusku, Bulharsku, Severní a Jižní Americe, na nových a opravovaných lodích.

Specializované zařízení v farmaceutických provozech v Polsku a Litvě bylo pasivováno tradiční metodou a také s použitím kyseliny citronové a peroxidu vodíku.

Ancora je oprávněná k použití pasivačních chemických látek od švédského výrobce Avesta Finishing Chemicals.

Oddělení pasivace v Gdaňsku disponuje vanami a postřikovacím zařízením. Speciálně vybavená vozidla umožňují povrchové úpravy nerezových ocelí v terénu. V odůvodněných případech, nerovností a znečištění povrchu se odstraňuje skrz otryskávání skleněnými kuličky.

Pasivace prvků instalace ponořením

MOŘENÍ A PASIVACE KOROZIVZDORNÉ OCELI, TEORIE A PRAXE

Nerezové oceli jsou korozivzdorné díky schopností pasivace, tzn. vytvářejí na povrchu silně vázané chemické sloučeniny, v nichž klíčovou roli odehrávají chróm, nikl a molybden. Korozivzdornost oceli závisí na tenké povrchové vrstvičky složené oxidů kovů hrubky tisícin mikrometrů.

Kontrole pasivace pomocí měření elektrochemického potenciálu

Částka pasivovaná pastami | Nezapasivovaná částka

Vzorek 304 svařování korozivzdorné oceli
Vyhodnocení odstranění svařovacích zbarvení

Vytvořená za přírodních podmínek pasivační vrstvička je místy narušená a znečištěná během etap tvorby konstrukce jako sváření, broušení nebo tepelné zpracování. V místech poškození nebo znečištění vrstvička oxidů kovů je nekompletní nebo neschopná samo-regenerace.

Legované oceli s poškozenými vrstvičky vzkazují sníženou odolnost vůči korozi. V zóně vlivu teploty spojené se svářením, řezáním nebo jinou tepelnou úpravou vyskytují se hnědá zbarvení poukazující na zvětšený obsah oxidů chromu na povrchní vrstvičce. Takové zbarvení legované oceli, často pozorované podél svarů, poukazují na zmenšený obsah chromu pod vrstvičku. Z tohoto důvodu bude rychle se kazit, zvlášť za podmínek, v kterých vystupují důlková, štěrbinová nebo mezikrystalová koroze.

Barevní vrstvička s oxidy kovů je pórovitá, má sníženou odolnost vůči korozi a musí být odstraněna s pomocí moření a následně obnovena skrz pasivace povrchu s odpovídajícím obsahem slitiny. Tímto způsobem ocel získává nejvyšší korozivzdornost.

Vzorek 2101 oceli duplex
Vyhodnocení odstranění svařovacích zbarvení

Částka pasivovaná pastami | Nezapasivovaná částka

Nezapasivovaná částka

Částka pasivovaná

Mechanická úprava může být náročná a nepraktická, protože zanechává na kovu zapíchané částky brusných prostředků způsobující korozi (za výjimkou skelných prostředků). Chemická úprava v podobě moření a pasivace legované oceli je určena k odstranění znečištění, stop manipulace s použitím uhlíkové oceli, extrakce železa a méně odolných vůči korozi oxidů železa.

Chemická úprava obnovují pasivační vrstvičku, zvětšují její homogenitu a spojitost a obohacuje ji o oxidy chromu, niklu a molybdenu, které se charakterizuji zvětšenou odolností vůči koroze.

Vzorek 2205 svařování oceli duplex
Vyhodnocení odstranění svařovacích zbarvení

STOSUJEMY SZWEDZKIE ŚRODKI DO PASYWACJI AVESTA

ANCORA
CORPORATION LTD. SP. Z O.O.

voestalpine Böhler Welding weldCare AB

Lodgatan 14, 211 24 Malmö, Sweden
T. +46/40/288300
info.weldcare@voestalpine.com
www.voestalpine.com/welding

Managing Director: André Fasth

Legal Form: Aktiebolag
Headquarters: Malmö/Sweden
559129-5661 at the Swedish Companies Registration Office of Sundsvall
V.A.T. no.: SE559129566101

Nordea Bank AB
BIC: NDEASESS
SEK: IBAN SE82 9500 0099 6018 0868 1488
EUR: IBAN SE16 9500 0099 6018 0868 1512
USD: IBAN SE32 9500 0099 6026 0868 1546

Malmö, Dec 2d 2020

To whom this may concern,
We hereby confirm our long time collaboration with the company Ancora in Gdansk Poland. They have successfully been using our Finishing Chemicals, for the cleaning, pickling and passivation of stainless steel applications. See here a list of the standard product range:

- Avesta RedOne 240
- Avesta Duplex Spray 250
- Avesta Pickling Bath 302
- Avesta BlueOne 130
- Avesta RedOne 140
- Avesta Passivator 601

More information about the Finishing Chemicals can be found on our web site by following this link:
http://www.vabw-service.com/voestalpine/?changeLang=en

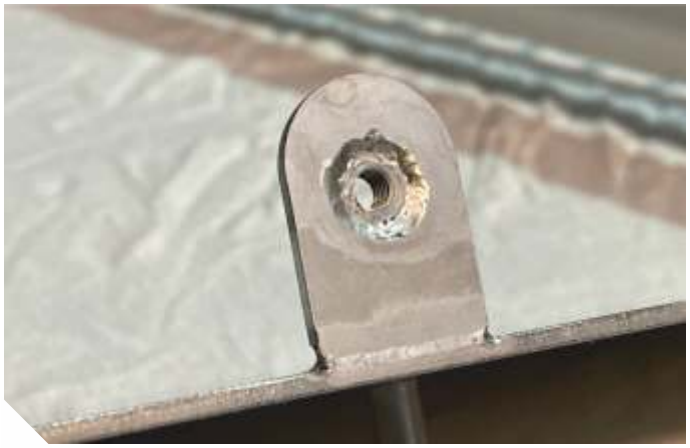
Best Regards
Anders Bornmyr
Sales Development Specialist Finishing Chemicals
Global Product Manager
voestalpine Böhler weldCare AB

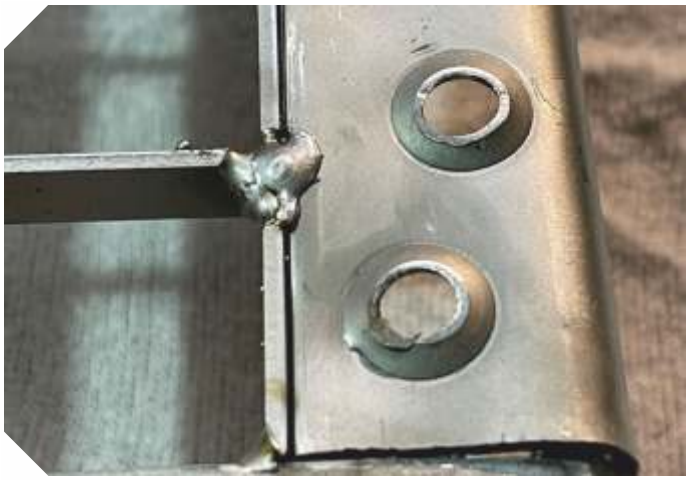
This information serves for information purposes only and has to be considered as recommendation only. It's content is subject to the copyright of voestalpine weldCare AB by assuming no liability and claim to its completeness and/or accuracy.We do not assume or take over any kind of warranty or liability for this information as it is free of charge and it shall only be interpreted as a general advice without consideration of details or specific purposes. The risk of use of such information lies and remains entirely with the customer. Due to confidentiality reasons, submission of the information itself or its content to third parties is not permitted.This email message and any attachments are for the sole use of the intended recipient(s) and contain confidential and/or privileged information. Any unauthorized review, use, disclosure or distribution is prohibited. If you are not the intended recipient, please contact the sender by reply email and destroy all copies of the original message and any attachments.

voestalpine
ONE STEP AHEAD.

PŘED PASIVACÍ

PO PASIVACÍ





KONTEJNEROVÁ CISTERNA URČENÁ K PŘEPRAVĚ A SKLADOVÁNÍ LETECKÉHO PALIVA

- **cisterna v rámu kontejneru ISO 20',**
- **objem cisterny 12.000 L,**
- **přenosná palivová nádrž,**
- **dvouplášťová nádrž,**
- **přijatelné pro tranzit a skladování leteckého paliva.**

Určena pro:

- přepravu nebezpečných látek podle požadavků ADR/RID, IMDG pravidel,
- zásobování leteckých základen,
- skladování nebezpečných látek,
- národní jednotky v mírových misích.

Použití:

Kontejnerová cisterna je určena pro přepravu a skladování nebezpečných látek podle Evropské dohody o mezinárodní silniční přepravě nebezpečných věcí ADR 2011-2013, mezinárodního předpisu o námořní přepravě nebezpečných věcí IMDG a normou pro dvouplášťové podzemní nádrže pro skladování pohonných hmot.

Základní vybavení:

- všechny rukojeti ventilů a krytů vybavené zámky
- poklop 500 nebo 600 mm,
- dva žebříky s protiskluzovými stupni,
- platforma lub pomosty z antypoślizgową powierzchnią,
- platforma nebo můstky s protiskluzovým povrchem,
- nátěr odolný za mořských podmínek a vůči ropným látkám,
- ventily pro odběr vzorků,
- uzemňovací buben.

Materiál

Veškeré součásti cisterny jsou vyrobeny z korozivzdorných oceli. Nádrž se nachází v rámu kontejneru ISO druhu 1 C. Rám kontejneru je zhotovena z vysoce pevné oceli.

KONTEJNEROVÁ CISTERNA URČENÁ K PŘEPRAVĚ NEBEZPEČNÝCH LÁTEK

- **cisterna v rámu kontejneru ISO 20',**
- **objem 15.000 až 25.000 l,**
- **izolace a topná soustava pro udržování teploty nákladu.**

Určena pro:

- přepravu nebezpečných látek podle požadavků ADR a IMDG pravidel,
- skladování nebezpečných látek.

Použití:

Kontejnerová cisterna je určena pro přepravu a skladování nebezpečných látek, včetně zkapalněných plynů, podle Evropské dohody o mezinárodní silniční přepravě nebezpečných věcí ADR 2011-2013, mezinárodního předpisu o námořní přepravě nebezpečných věcí IMDG.

Základní vybavení:

- poklop 500 mm,
- bezpečnostní ventil,
- patronový ventil umístěný na topu nádrže spolu s ponornou trubici,
- spodní vypouštěcí ventil,
- plynový ventil,
- manometr,
- teploměr.

Materiál

Veškeré součásti cisterny jsou vyrobeny z korozivzdorných oceli (austenitické oceli nebo Duplex).

Nádrž se nachází v rámu kontejneru ISO druhu 1 CC nebo 1 CX. Rám kontejneru je zhotovena z vysoce pevné oceli (S355J2G3).

KONTEJNEROVÁ CISTERNA URČENÁ K PŘEPRAVĚ A DISTRIBUCI PITNÉ VODY FBWC 12000

- **objem 12 000 litrů,**
- **izolace a topná soustava pro zabránění zamrzání vody a systému v teplotě do 32 stupňů pod nulou,**
- **chladicí systém pro udržení teploty v rozsahu 13 až 15 stupňů nad nulou,**
- **bezpečné uchovávání po dobu 3 měsíců,**
- **materiály způsobilé pro styk s pitnou vodou.**

Určena pro:

- odpaliště a výcviková střediska,
- logistické jednotky,
- národní jednotky v mírových misích,
- jednotky rychlé reakce.

Použití:

Kontejnerová cisterna o objemu 12 000 litrů je určena pro přepravu, skladování a distribuce pitné vody.

Základní vybavení:

- třífázový generátor elektřiny,
- vodní čerpadlo,
- soustava potrubí a hadic na bubnech spolu s pistolemi pro nalévání vody,
- systém chlazení vody,
- systém uchování vody.

Zařízení je vybaveno měřícím a ovládacím systémy, které zobrazují aktuální parametry stavu soustavy, ovládají generátor elektřiny a čerpadlo, a také systém ochrany před zamrznutím a poškozením soustavy.

Cisterna a veškeré potrubí jsou vybaveny elektrickou topnou soustavou a izolace, které zamezují zamrznutí vody do teploty 32 stupňů pod nulou.

Materiál

Veškeré součásti cisterny jsou vyrobeny z materiálů způsobilých pro styk s pitnou vodou (Duplex LDX 2101). Nádrž se nachází v rámu kontejneru 20' druhu 1 CX.

Rám kontejneru je zhotovena z vysoce pevné oceli (S355J2G3) a vybavený hákovým zdvihacím systémem (hook lift).

KONTEJNEROVÁ CISTERNA URČENÁ K PŘEPRAVĚ A DISTRIBUCI PITNÉ VODY WDR 9000

- **objem 9 000 litrů,,**
- **izolace a topná soustava pro zabránění zamrzání vody a systému v teplotě do 26 stupňů pod nulou,**
- **chladící systém pro udržení teploty v rozsahu 13 až 15 stupňů nad nulou,**
- **bezpečné uchovávání po dobu 3 měsíců,**
- **materiály způsobilé pro styk s pitnou vodou.**

Určena pro:

- odpaliště a výcviková střediska,
- logistické jednotky,
- národní jednotky v mírových misích,
- jednotky rychlé reakce.

Použití:

Kontejnerová cisterna o objemu 9 000 litrů je určena pro přepravu, skladování a distribuce pitné vody.

Základní vybavení:

- třífázový generátor elektřiny,
- vodní čerpadlo,
- soustava potrubí,
- systému pro chlazení vody,
- systému uchování vody.

Zařízení je taký vybaveno:

- měřícím a ovládacím systémy, které zobrazují aktuální parametry stavu soustavy, ovládají generátor elektřiny a čerpadlo,
- systémem ochrany před zamrznutím a poškozením soustavy.

Cisterna a veškeré potrubí jsou vybaveny elektrickou topnou soustavou a izolace, které zamezují zamrznutí vody a systému do teploty 26 stupňů pod nulou.

Materiál

Veškeré součásti cisterny jsou vyrobeny z materiálů způsobilých pro styk s pitnou vodou (AISI 304L). Nádrž se nachází v rámu kontejneru 20′ druhu 1 CX.

Rám kontejneru je zhotovena z vysoce pevné oceli (S355J2G3) a vybavený hákovým zdvihacím systémem (hook lift).